

# 洛阳冰欣食品有限公司冰激凌加工项目

## 竣工环境保护验收意见

2023年8月6日，洛阳冰欣食品有限公司根据《建设项目环境保护管理条例》，依照国家有关法律、法规、建设项目竣工环境保护验收技术指南、项目环境影响报告和审批部门审批决定等要求组织本项目竣工验收，其中建设单位、监测单位、验收报告编制单位和专业技术专家等组成验收组。与会专家和代表踏勘了现场，听取了建设单位对项目进展情况、验收报告编制单位对验收报告和监测单位对监测报告的详细介绍，经认真讨论，提出验收意见如下：

### 一、工程建设基本情况

#### （一）建设地点、规模、主要建设内容

本项目建设地点位于洛阳市嵩县田湖镇古城村，租用嵩县田湖镇古城村凤阳河河北土地，建设洛阳冰欣食品有限公司冰激凌加工项目。项目年加工冰激凌120万箱，中心地理坐标为东经112度14分15.502秒，北纬34度16分32.845秒。项目东南侧隔嵩伊渠74m处为嵩县电业局古城35KV变电站和千里马驾校练车场，东北侧160m处为洒落村，西南侧100m处为凤阳河、215m处为古城村。项目距离最近的敏感点为东北侧160m处的洒落村。

#### （二）建设过程及环保审批情况

洛阳冰欣食品有限公司于2015年7月委托河南省正德环保科技有限公司编制了《洛阳冰欣食品有限公司冰激凌加工项目环境影响报告表》，该项目环评报告于2016年6月27日通过嵩县环境保护局的审批，审批文号为嵩环监表[2016]14号，批复见附件2。2020年4月10日，洛阳冰欣食品有限公司按照环评及批复要求填报了固定污染源排污登记表并取得登记回执；项目后续建设过程中，部分建设内容发生了变化，于2023年6月项目建设完成，2023年6月12日洛阳冰欣食品有限公司对固定污染源排污登记表进行变更并取得登记回执，登记编号为：PT4103253267447399001Y。

本项目环境保护设施竣工日期为2023年6月7日，并采用网站公示的方式于2023年6月7日对其竣工日期进行了公示，竣工公示周期为2023年6月7日至2023年6月11日。环境保护设施竣工后，企业于2023年6月13日至2023年7月31日对环境保护设施进行了调试，并采用网站公示的方式于2023年6

月 13 日对其调试起止日期进行了公示。同时洛阳冰欣食品有限公司委托洛阳市达峰环境检测有限公司于 2023 年 7 月 23 日-2023 年 7 月 24 日对该项目进行了竣工环境保护验收监测，7 月 31 日出具了检测报告。

## 二、工程变动情况

表 1 重大变动清单对比分析一览表

项目	环评设计要求	实际建设情况	变动情况	是否属于重大变动
性质	新建项目	新建项目	无	否
规模	本项目主要产品为老冰棍、雪糕等，生产规模为 120 万箱/a。	本项目主要产品为老冰棍、雪糕等，生产规模为 120 万箱/a。	无	否
地点	项目选址位于河南省洛阳市嵩县田湖镇古城村变电站西（非产业集聚区内）	本项目位于河南省洛阳市嵩县田湖镇古城村变电站西（非产业集聚区内）	无	否
生产工艺	<p>(1) 老冰棍：配料-拌合-搅拌-杀菌-冷却-熟化-注模-硬化、插棒-脱模-包装-检验-消毒入库。</p> <p>(2) 雪糕（插棒类）：配料-拌合-搅拌-杀菌-均质-冷却-熟化-凝冻-注模-硬化-脱模-沾辅料---包装-检验-消毒入库。</p> <p>雪糕（杯类、蛋筒类）：配料-拌合-搅拌-杀菌-均质-冷却-熟化-凝冻-注模-硬化-脱模-沾辅料-速冻-加盖-检验-消毒入库。</p> <p>(3) 纯水制备工艺：井水-石英砂过滤-活性炭过滤-软化-反渗透-纯水。</p> <p>(4) 软水制备工艺：井水-石英砂过滤-软化-软水。</p>	<p>(1) 老冰棍：配料-拌合-搅拌-杀菌-冷却-熟化-注模-硬化、插棒-脱模-包装-检验-消毒入库。</p> <p>(2) 雪糕（插棒类）：配料-拌合-搅拌-杀菌-均质-冷却-熟化-凝冻-注模-硬化-脱模-沾辅料---包装-检验-消毒入库。</p> <p>雪糕（杯类、蛋筒类）：配料-拌合-搅拌-杀菌-均质-冷却-熟化-凝冻-注模-硬化-脱模-沾辅料-速冻-加盖-检验-消毒入库。</p> <p>(3) 纯水制备工艺：井水-PP 棉过滤器-二级反渗透-纯水。</p>	蒸汽发生器用水由配料系统的水处理设备提供纯水，不再使用软水。纯水制备工艺发生变化，污染物排放量未增加。	否
环境保护	<p>(1) 锅炉烟气经过袋式除尘器处理后，通过 1 根 30m 高排气筒（DA001）排放。</p> <p>(2) 制冷间制冷系统配套设置</p>	<p>废气：</p> <p>(1) 蒸汽发生器烟气经低氮燃烧器后通过 1 根 15m 高排气筒</p>	1、废气：生物质固体成型燃料锅炉改为蒸汽发生器，以液化气为	否

措施	<p>氨气泄漏检测仪，实时检测氨气泄漏状况。</p> <p>废水： 本项目生产过程中用的冷却水循环使用，不外排；生活污水经化粪池处理后与其他生产废水一同进入污水处理站处理，之后排入嵩伊渠。</p>	<p>(DA001) 排放。</p> <p>(2) 制冷间制冷系统配套设置氨气泄漏检测仪，实时检测氨气泄漏状况。</p> <p>废水： 本项目生产过程中用的冷却水循环使用，不外排；其他生产废水经污水处理站处理后排入嵩伊渠；生活污水经化粪池处理后由附近村民拉走肥田。</p>	<p>燃料，降低污染，液化气属于清洁能源，废气经低氮燃烧器后通过排气筒排放，无需设置袋式除尘器。</p> <p>2、废水：生活污水经化粪池处理后不再进入污水处理站，由附近村民拉走肥田不外排，不增加废水排放量。</p>	
	<p>噪声：室内安装、厂房隔声、距离衰减</p> <p>土壤、地下水：不涉及</p>	<p>噪声：室内安装、厂房隔声、距离衰减</p> <p>土壤、地下水：不涉及</p>	无	否
	<p>生活垃圾：由垃圾桶收集后交环卫部门处理；</p> <p>一般工业固体废物： (1) 包装废弃物：废塑料膜、废包装箱在厂区暂存后定期外卖。 (2) 锅炉炉渣：收集后定期外卖，回收做钾肥，综合利用。 (3) 除尘灰：定期清掏外卖。 (4) 纯水制备和软水制备系统更换的滤料：废石英砂和废活性炭由专业厂家进行更换及回收处理。 (5) 污水处理设施污泥：由环卫部门收集后外运肥田。</p> <p>危险废物： 纯水制备和软水制备系统更换的树脂、废机油暂存于危废暂存间内，定期交有资质单位进行处置。</p>	<p>生活垃圾：由垃圾桶收集后交环卫部门处理；</p> <p>一般工业固体废物： (1) 包装废弃物：废塑料膜、废包装箱在厂区暂存后定期外卖。 (2) 纯水制备系统更换的滤料：废 PP 棉和废反渗透膜由专业厂家进行更换及回收处理。 (3) 污水处理设施污泥：由环卫部门收集后外运肥田。</p> <p>危险废物： 废机油暂存于危废暂存间内，定期交有资质单位进行处置。</p>	<p>生物质固体成型燃料锅炉改为蒸汽发生器，以液化气为燃料，不产生锅炉炉渣和除尘灰。</p> <p>不再设置软水制备系统，不产生废树脂。</p> <p>纯水制备系统工艺变化引起滤料种类变化，但处置方式不变，不会导致不利环境影响加重。</p>	否

根据分析，本项目建设性质不变，产品方案及规模不变，建设地点不变，污染防治措施未发生重大变动；生物质固体成型燃料锅炉改为蒸汽发生器，以液化气为燃料，降低污染，液化气属于清洁能源，废气经低氮燃烧器后通过排气筒排放，无需设置袋式除尘器；蒸汽发生器用水由配料系统的水处理设备提供纯水，不再使用软水；纯水制备系统工艺变化引起滤料种类变化，但处置方式不变，污

染物排放量未增加，不会导致不利环境影响加重；生活污水经化粪池处理后不再进入污水处理站，由附近村民拉走肥田不外排，减少废水排放量。采取相应污染防治措施后，根据检测结果各项污染物均能达标排放。因此，本项目不存在重大变动。

### 三、环境保护设施建设情况

项目已经建设完成的环保措施有：

#### 1、废水

①生活污水：经化粪池处理，化粪池定期抽吸肥田。

②冷却水：本项目生产冷却水循环使用，只需定期添加，不外排。

③生产废水（纯水设备产生的浓盐水、纯水设备反冲洗废水、职工消毒废水、设备和管道冲洗废水、车间地面冲洗废水等）经厂区污水处理站处理后排入嵩伊渠。厂区污水处理站处理能力 20t/d，项目污水处理站处理工艺为：格栅+隔油池+调节池+初沉池+水解酸化池+生物接触氧化池+二沉池。

#### 2、废气

蒸汽发生器采用液化气为燃料，燃烧废气经低氮燃烧器后通过 15m 高排气筒（DA001）排放；制冷间制冷系统配套设置氨气泄漏检测仪，实时检测氨气泄漏状况。

#### 3、噪声

设备室内安装，合理布局，通过厂房隔声和距离衰减，减少对环境的影响。

#### 4、固体废物

##### （1）生活垃圾：

生活垃圾设置垃圾桶收集，收集后定期由环卫部门处理。

##### （2）一般工业固体废物：

①包装废弃物：废塑料膜、废包装箱在厂区暂存后定期外售，对周围环境影响较小。

②纯水制备系统更换的滤料：废 PP 棉和废反渗透膜由专业厂家进行更换及回收处理。

③污水处理设施污泥：由环卫部门收集后外运肥田。

##### （3）危险废物：

废机油：本项目设备维修和保养过程中产生的废机油，属于危险废物，经收

集后暂存于危废暂存间内，定期交有资质单位进行处置。

#### 四、环保设施监测结果

##### 1、监测期间的生产工况

验收监测期间，企业生产正常，总体生产负荷达到 75%以上，满足验收要求。

##### 2、废水监测结果

经检测，本项目排放废水中 pH 值范围为 7.5~7.7，悬浮物浓度范围为 45~53mg/L，化学需氧量浓度范围为 73~86mg/L，氨氮浓度范围为 2.62~3.27mg/L，动植物油浓度范围为 1.35~1.64mg/L，五日生化需氧量浓度范围为 17.2~17.9mg/L，项目正常运行时，污水处理站出口各污染物排放浓度可以满足《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 一级标准和《农田灌溉水质标准》（GB5084-2021）表 1 旱地作物排放限值要求。

##### 3、噪声监测结果

经检测，项目四周厂界昼间噪声值范围为 55~58dB(A)、夜间噪声值范围为 46~48dB(A)，检测结果满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）中 2 类标准限值要求。

##### 4、废气监测结果

经检测，项目蒸汽发生器排气管出口烟气黑度小于 1，颗粒物浓度范围为 3.6-4.7mg/m<sup>3</sup>，二氧化硫浓度范围为 3-4mg/m<sup>3</sup>，氮氧化物浓度范围为 21-24mg/m<sup>3</sup>，检测结果满足《河南省地方标准 锅炉大气污染物排放标准》（DB41/2089-2021）燃气锅炉排放限值要求，氨无组织排放最大浓度为 0.05mg/m<sup>3</sup>，可以满足《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）相关限值要求。

##### 5、总量控制结论

本项目 COD、氨氮、SO<sub>2</sub>、NO<sub>x</sub> 实施总量控制，根据验收监测结果计算出，本项目废水中 COD 排放量为 0.1158t/a，NH<sub>3</sub>-N 排放量为 0.0044t/a，均能满足环评中总量控制指标 COD 排放量 0.1607t/a，NH<sub>3</sub>-N 排放量 0.0052t/a 的要求；本项目 SO<sub>2</sub> 排放量为 0.0011t/a，NO<sub>x</sub> 排放量为 0.0060t/a，均能满足环评中总量控制指标 SO<sub>2</sub> 排放量为 0.0656t/a，NO<sub>x</sub> 排放量为 0.1969t/a 的要求。

#### 五、工程建设对环境的影响

根据监测结果，该企业正常生产时，运营期废水、废气和噪声均可以达标排

放，对环境的影响较小；项目生活垃圾、一般工业固废得到合理处置，危险废物交由有资质单位处置，对环境的影响较小。

## 六、验收结论

本项目环境影响报告表经嵩县环境保护局批复后，实际建设的性质、规模、地点、生产工艺以及采取的环境保护措施等均未发生重大变动，企业在建设主体工程的同时已按环境影响报告表及环评批复的要求落实了各项污染防治设施。废水、废气、噪声经治理后均能达到验收标准要求，固体废物得到妥善处置。

通过对照检查，洛阳冰欣食品有限公司冰激凌加工项目不存在《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评【2017】4号文）第八条中各类情形，符合其各项规定，我单位认为“洛阳冰欣食品有限公司冰激凌加工项目”符合验收合格要求，可以通过竣工环境保护验收。

## 七、后续管理计划

1、加强对环保设施的日常维护和管理，保证环保设施长期稳定运行，以确保各项污染物长期稳定达标排放。

2、增强环保意识，加强日常的环保、安全及监督管理，防止突发性污染事故的发生。

洛阳冰欣食品有限公司

2023年8月6日